

DADOS TÉCNICOS:

A ECKSTEIN HT-103 vem equipada com dois conjuntos de mordentes, DN 3-8 para tubos com diâmetro externo de 9 a 18 mm e DN 10-16 para tubos com diâmetro externo entre 19 e 30 mm.

INSTALAÇÃO: Fixar a máquina com 4 parafusos robustos de aproximadamente 8 mm numa plataforma a cerca de 80 centímetros de altura do chão.

MANUTENÇÃO: Certifique-se de que os mordentes estão lubrificados.

INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO: Certifique-se de que utiliza tubo e acessórios adequados; Verifique se o conjunto de mordentes instalado na máquina é o adequado para a cravação; verifique se os mordentes estão correctamente encaixados na máquina.

O diâmetro da abertura da máquina pode ser ajustado através da pequena alavanca situada na parte inferior da alavanca principal, para cada conjunto de mordentes. Alavanca na posição das 03:00 horas, para tubos com diâmetros inferiores e nas 09:00h para tubos de maior dimensão. Ao puxar a alavanca principal com força razoável o processo de cravação está terminado.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		CAMPO DE CRAVAÇÃO			
	HT-103	MORDENTES	POSIÇÃO 15:00h	POSIÇÃO 21:00h	PVP
PONTOS DE APERTO	6	DN 1-3	DIAM. EXT. CAPSULA	DIAM. EXT. CAPSULA	Sob. Consulta
COMPRIMENTO (mm)	400			-	
LARGURA (mm)	120				
ALTURA (mm)	600	DN 3-8	DIAM. EXT. CAPSULA 9-12 mm	DIAM. EXT. CAPSULA 13-18 mm	Incluído no PVP da Máquina
PESO (Kg)	17.5	DN 10-16	DIAM. EXT. CAPSULA 19-22 mm	DIAM. EXT. CAPSULA 23-30 mm	Incluído no PVP da Máquina