

Os acessórios para tubos métricos são identificados por um friso no corpo do acessório e na fêmea.



1. Os conectores para tubos, anilha dianteira e traseira de inserção, são vendidas completamente montadas e prontas para uso imediato. Insira o tubo no centro da porca até que ele encaixe no corpo do conector. (se o conector for desmontado, observe que a pequena extremidade cônica da anilha entra no corpo do conector).



2. Aperte a porca o máximo que puder com os dedos. Em seguida, aperte a porca com a chave 1-1/4 de volta adicional, conforme indicado. Segure igualmente o corpo do acessório com outra chave para evitar que o corpo gire. É útil marcar a porca para facilitar a contagem do número de voltas.

TAMANHO 1/4" a 1"
TAMANHO M6 a M25
(6mm-25mm)

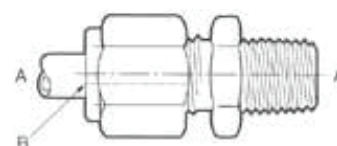


TAMANHO 1/8" a 3/16"
TAMANHO M3 a M4
(3mm-4mm)



INSTRUÇÕES PARA REFAZER

1. Em montagens repetidas, insira o tubo com a anilha e a porca no corpo do conector.
2. Aperte com os dedos a anilha e a porca, aperte ainda mais a porca com uma chave para a posição original mantendo o corpo firme com o apoio de outra chave.
3. Quando sentir um aumento acentuado na resistência na posição original, alivie ligeiramente a chave inglesa.



Pressão de trabalho calculada de acordo com ASME B31.3, "Chemical Petrochemical Plant and Refinery Piping Code 1933 Edition". Os conectores de tubo são classificadas para a pressão máxima de trabalho da tubulação, conforme mostrado na tabela.

TUBULAÇÃO DE AÇO INOXIDÁVEL

Tubo sem costura em aço inoxidável de alta qualidade totalmente recozido ASTM A-269 ou equivalente.

Tubo não deve conter arranhões.

Dureza: Rb80 ou menos

Tubo D.E. (in)	ESPESSURA DA PAREDE DO TUBO (in)															
	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020	0.028	0.035	0.049	0.065	0.083	0.095	0.109	0.120	0.134	0.156	0.188
1/16	5500 psi	6800 psi	8000 psi	9300 psi	11500 psi											
1/8						8500 psi	10800 psi									
3/16						5300 psi	7000 psi	10200 psi								
1/4						4000 psi	5100 psi	7500 psi	10100 psi							
5/16							4000 psi	5800 psi	7900 psi							
3/8							3300 psi	4800 psi	6500 psi							
1/2							2300 psi	3500 psi	4700 psi	6100 psi						
5/8								2800 psi	4000 psi	5200 psi	5900 psi					
3/4								2400 psi	3300 psi	4200 psi	4900 psi	5800 psi				
7/8								2000 psi	2800 psi	3500 psi	4200 psi	4700 psi				
1								2400 psi	3100 psi	3600 psi	4200 psi	4600 psi				
1-1/4										2300 psi	2700 psi	3200 psi	3500 psi	4100 psi	4800 psi	
1-1/2											2300 psi	2600 psi	3000 psi	3300 psi	4000 psi	4800 psi
2												2000 psi	2200 psi	2400 psi	2800 psi	3500 psi

FATORES USADOS PARA DETERMINAR A CLASSIFICAÇÃO DE PRESSÃO DA TUBULAÇÃO EM TEMPERATURAS ELEVADAS.

°C	°F	COBRE	316SS	304SS
90	194	0.80	1.00	1.00
200	392	0.50	0.96	0.91
310	590	---	0.85	0.80
428	600	---	0.79	0.74
536	660	---	0.76	0.68
644	720	---	0.37	0.30

Exemplo :

316 Aço Inoxidável

1/2" D.E. x 0,049E.P. a 310°C

Pressão de Trabalho Permitida:

3500psi x 0,85 = 2975psi

E.P. = Espessura de parede